

Силабус дисципліни (бакалавр, обов'язкова, 131 Прикладна механіка)

Технологія машинобудування

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства професор Проців В.В. https://tgm.nmu.org.ua/ua/		
Назва дисципліни	Технологія машинобудування	Абревіатура	ТМ
Форма занять	Лекції: 40 годин Практичні заняття: 33 годин Контрольні заходи: 11 годин	Семестр Чверть	5;6 10;11;12
Об'єм навантаження	Аудиторне спілкування – 84 годин Самостійне навчання – 126 години	Кредити Години	7 210
Викладачі, які викладають	Дербабя Віталій Анатолійович. Канд. техн. наук, доцент. Доцент кафедри ТММ. https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php ; derbaba.v.a@nmu.one	Години на тиждень	Лекції – 2 Практичні заняття – 2
Попередні знання	Базові знання з дисциплін: Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство, Термічна обробка машинобудівних матеріалів, Теорія різання, Конструкторська документація, Різальний інструмент		
Теми, що вивчають	Показники, що характеризують точність готової деталі за вимогами основного конструкторського документу Методика обробки експериментальних даних для визначення допуску розміру при оцінці налаштованості технологічної операції Принцип базування заготовок при механічній обробці. Загальноприйняті схеми базування Виникнення похибки базування та її вплив на точність розмірів оброблюваних поверхонь Основні принципи та особливості призначення методу обробки поверхні Алгоритм розрахунку міжопераційних розмірів для обробки деталі Класифікація машинобудівних виробництв. Характеристика виробничих процесів в машинобудуванні Структурні складові технологічного процесу механічної обробки деталей		
Результат навчання	<p>ПР13 Застосовувати нормативні та довідкові дані для контролю відповідності технічної документації, виробів і технологій стандартам, технічним умовам та іншим нормативним документам.</p> <p>ПР17 Здійснювати оптимальний вибір обладнання та комплектацію технічних комплексів.</p> <p>Студенти, які опанували дисципліну:</p> <p>знають технологічну підготовку машинобудівного виробництва;</p> <p>вміють аналізувати ефективність технології обробки виробу та складати відповідну документацію;</p> <p>мають базове розуміння технологічних стандартів, технологічних процесів, нормативів та умов</p> <p>Компетенції.</p> <p>ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.</p> <p>ЗК6 Визначеність і наполегливість щодо поставлених завдань і взятих обов'язків.</p> <p>ЗК7 Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.</p> <p>ЗК13 Здатність оцінювати та забезпечувати якість виконуваних робіт.</p> <p>ФК3 Здатність проводити технологічну і техніко-економічну оцінку ефективності використання нових технологій і технічних засобів.</p> <p>ФК4 Здатність здійснювати оптимальний вибір технологічного</p>		

	обладнання, комплектацію технічних комплексів, мати базові уявлення про правила їх експлуатації	
Види занять	Лекції – мультимедійні матеріали, лабораторні роботи – комп’ютерні класи	
Форма контролю	Успішно зданий іспит (12 чверть)	
Література	<p>1) Технологія автоматизованого виробництва: Підручник / О.О. Жолобов, В.А. Кирилович та ін.; Житомир: ЖДТУ, 2008. – 1014 с.</p> <p>2) Бочков В.М., Сілін Р.І. Обладнання автоматизованого виробництва. Навчальний посібник / За ред. Сіліна Р.І.; Львів: Виробництво Державного університету "Львівська політехніка", 2000. -380 с.</p> <p>3). Онофрейчук Н.В. Основи обробки та програмування на верстатах з числовим програмним керуванням: підручник / Н.В. Онофрейчук; Львів : “Світ”, 2017. – 368 с.</p> <p>4) Руденко П.А. Проектирование технологических процессов в машиностроении. -К.:Вища шк. Головное изд-во, 1985.-255с.</p> <p>5) Маталин А.А. Технология машиностроения. Учебник для машиностроительных вузов по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты". Л.,1985. 496с.</p>	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	74...89	добре / Good
	60...73	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail